

## Станок правильно-гибочный SGW mini

### Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: [gtu@nt-rt.ru](mailto:gtu@nt-rt.ru) || [www.gutmash.nt-rt.ru](http://www.gutmash.nt-rt.ru)

# Станок правильно-гибочный SGW mini

Мини правильно-гибочный станок с ЧПУ для работы с арматурной сталью.

Обрабатывает арматуру диаметром до 10 мм.

Максимальная скорость протяжки 75 м/мин.

Мощность 18 кВт.



## Особенности

- Позволяет установить 400 форм обработки изделий, которые регулируются во время работы машины;
- Станок имеет высокую степень автоматизации;
- Правильные, ведущие и измерительные ролики изготовлены из специализированной стали, что позволяет продлить их срок службы и снижает издержки эксплуатации;
- В механизме протяжки используется червячный редуктор с сервоприводом простой конструкции и низким коэффициентом поломок.
- Опционально комплектуется удобным автоматическим приемщиком материала новейшей версии.

## Технические характеристики

|                                                     |                                 |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------|
| Класс арматуры                                      | A400 (A-III)/A400C / A500/A500C |
| Временное сопротивление разрыву, Н/мм <sup>2</sup>  | 590 / 600                       |
| Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>                 | 390 / 500                       |
| Гибка одного прутка, мм                             | 5-10 / 5-8                      |
| Гибка двух прутков, мм                              | 5-6 / 5-6                       |
| Максимальный угол гибки, °                          | 160                             |
| Максимальная длина загибаемого конца прутка, мм     | 800                             |
| Управление                                          | Автоматическое                  |
| Минимальная длина загибаемого конца прутка, мм      | 140                             |
| Максимальная скорость гибки, °/сек                  | 800                             |
| Максимальная скорость протяжки, м/мин               | 75                              |
| Метод контроля гибки                                | Сервопривод                     |
| Метод контроля протяжки                             | Сервопривод                     |
| Направление гибки                                   | Одно направление                |
| Тип механизма реза                                  | Кривошипно-шатунный механизм    |
| Тип привода                                         | Пневмо-электро-сервопривод      |
| Номинальная мощность, кВт                           | 18                              |
| Диапазон температур для нормальной эксплуатации, °C | 0...+40                         |
| Рабочее давление сжатого воздуха, бар               | 7                               |
| Напряжение электрической сети, В                    | 380                             |
| Частота переменного тока, Гц                        | 50                              |
| Среднее потребление электричества, кВт/ч            | 4                               |
| Габариты, Д×Ш×В, мм                                 | 3130x1100x1870                  |
| Масса, т                                            | 1.2                             |
| Сертификация                                        | ISO 9001:2008                   |

|                                     |                                    |                                         |                                        |                                  |
|-------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------|
| <b>А</b> рхангельск (8182)63-90-72  | <b>И</b> жевск (3412)26-03-58      | <b>М</b> агнитогорск (3519)55-03-13     | <b>П</b> ермь (342)205-81-47           | <b>С</b> ургут (3462)77-98-35    |
| <b>А</b> стана (7172)727-132        | <b>И</b> ркутск (395)279-98-46     | <b>М</b> осква (495)268-04-70           | <b>Р</b> остов-на-Дону (863)308-18-15  | <b>Т</b> верь (4822)63-31-35     |
| <b>А</b> страхань (8512)99-46-04    | <b>К</b> азань (843)206-01-48      | <b>М</b> урманск (8152)59-64-93         | <b>Р</b> язань (4912)46-61-64          | <b>Т</b> омск (3822)98-41-53     |
| <b>Б</b> арнаул (3852)73-04-60      | <b>К</b> алининград (4012)72-03-81 | <b>Н</b> абережные Челны (8552)20-53-41 | <b>С</b> амара (846)206-03-16          | <b>Т</b> ула (4872)74-02-29      |
| <b>Б</b> елгород (4722)40-23-64     | <b>К</b> алуга (4842)92-23-67      | <b>Н</b> ижний Новгород (831)429-08-12  | <b>С</b> анкт-Петербург (812)309-46-40 | <b>Т</b> юмень (3452)66-21-18    |
| <b>Б</b> рянск (4832)59-03-52       | <b>К</b> емерово (3842)65-04-62    | <b>Н</b> овокузнецк (3843)20-46-81      | <b>С</b> аратов (845)249-38-78         | <b>У</b> льяновск (8422)24-23-59 |
| <b>В</b> ладивосток (423)249-28-31  | <b>К</b> иров (8332)68-02-04       | <b>Н</b> овосибирск (383)227-86-73      | <b>С</b> евастополь (8692)22-31-93     | <b>У</b> фа (347)229-48-12       |
| <b>В</b> олгоград (844)278-03-48    | <b>К</b> раснодар (861)203-40-90   | <b>О</b> мск (3812)21-46-40             | <b>С</b> имферополь (3652)67-13-56     | <b>Х</b> абаровск (4212)92-98-04 |
| <b>В</b> ологда (8172)26-41-59      | <b>К</b> расноярск (391)204-63-61  | <b>О</b> рел (4862)44-53-42             | <b>С</b> моленск (4812)29-41-54        | <b>Ч</b> елябинск (351)202-03-61 |
| <b>В</b> оронеж (473)204-51-73      | <b>К</b> урск (4712)77-13-04       | <b>О</b> ренбург (3532)37-68-04         | <b>С</b> очи (862)225-72-31            | <b>Ч</b> ереповец (8202)49-02-64 |
| <b>Е</b> катеринбург (343)384-55-89 | <b>Л</b> ипецк (4742)52-20-81      | <b>П</b> енза (8412)22-31-16            | <b>С</b> таврополь (8652)20-65-13      | <b>Я</b> рославль (4852)69-52-93 |
| <b>И</b> ваново (4932)77-34-06      | <b>К</b> иргизия (996)312-96-26-47 | <b>К</b> азахстан (772)734-952-31       | <b>Т</b> аджикистан (992)427-82-92-69  |                                  |

**Единый адрес для всех регионов: [gtu@nt-rt.ru](mailto:gtu@nt-rt.ru) || [www.gutmash.nt-rt.ru](http://www.gutmash.nt-rt.ru)**